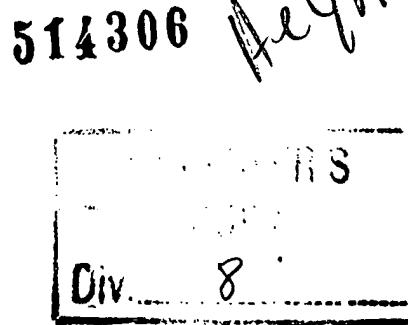
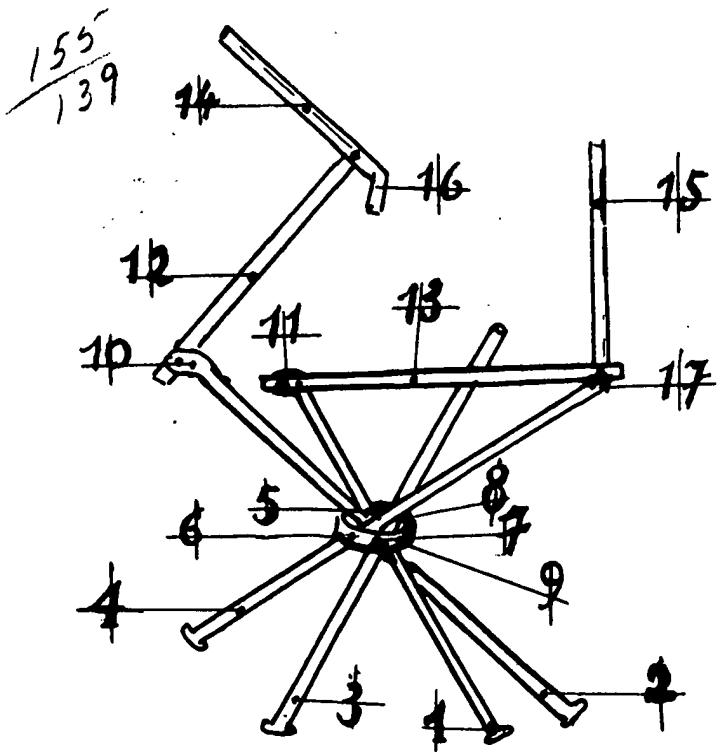


BE 000514306 B  
MAY 1954

BELGIAN  
BL

514306 Beyndict

FIG. 1.



cl. 155

FIG. 3.

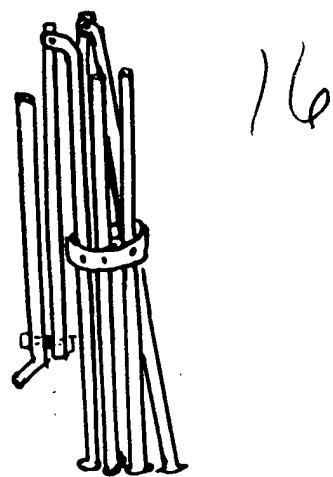
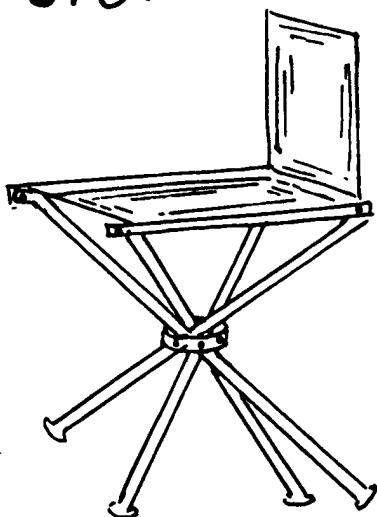
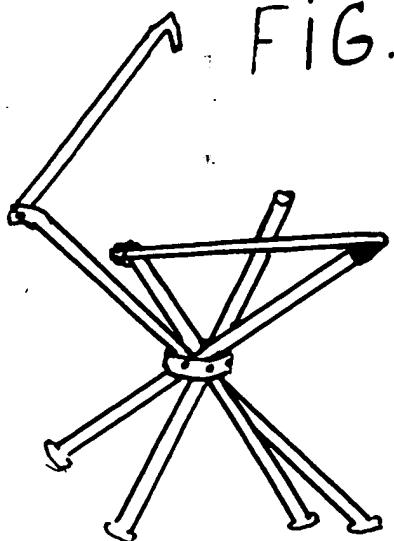


FIG. 4.



1955

# ROYAUME DE BELGIQUE



## SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

### BREVET D'INVENTION

N° 514306

demande déposée le 20 septembre 1952 à 10 h.40' ;

brevet octroyé le 15 octobre 1952.

A. HEYNDRICX, résidant à DEURNE (Anvers).

#### CHAISE PLIANTE.

Les chaises pliantes actuellement en usage, se replient généralement à plat, c'est-à-dire que leur pliage réduit leur encombrement dans une seule direction, laissant subsister leurs cotes générales dans les deux dimensions.

La présente invention a pour objet une chaise métallique caractérisée par le fait que son pliage réduit son encombrement dans deux dimensions de l'espace, ne laissant subsister qu'un faisceau de tubes ou barres aisément transportable et maniable et qu'on peut facilement prendre en une seule main.

Elle vise le moyen nouveau de pliage d'une chaise métallique, comme les combinaisons nouvelles mises en œuvre pour sa réalisation, et s'étend à titre de produit industriel nouveau, aux chaises du genre en question.

Un mode de réalisation de la présente invention donné à titre d'exemple énonciatif, et, non limitatif est décrit ci-dessous et illustré par les figures de la planche jointe qui représentent:

La figure 1, une vue en perspective de la chaise montée et non entoilée.

La figure 2 une vue de la chaise pliée;

La figure 3 une vue de la chaise entièrement montée avec siège et dossier.

La figure 4 une vue de la chaise montée sans dossier, un tube du siège mis en position montée, l'autre en position de montage.

Dans l'exemple choisi, la chaise du genre en question est essentiellement constituée par quatre tubes métalliques 1-2-3-4, formant montant de la chaise, en leur milieu ils sont percé d'un trou dans lequel est placé un rivet ou une vis servant de pivot, et les relie chacun séparément en 5-6-7 et 8, à un anneau métallique 9, qui entoure ces quatre tubes 1-2-3 et 4, et sur lequel ils viennent se poser en croisillon lorsque la chaise est montée.

A la partie supérieure des montants 1 et 2 sont soudé ou fi  
trement, en angle des petits bouts de tôle ou autre rectangle 10 et 11, ou un  
rivet ou vis relie ceux-ci aux tubes 12 et 13 formant siège, mais de façon  
que lors du pliage de la chaise, les petits bouts soudés en angle sur 1 et 2  
5 permettent aux tubes du siège 12 et 13 de venir se placer le long des montants  
1 et 2.

Au bouts opposés des tubes 12 et 13, un rivet ou vis qui sert de  
pivot relie ceux-ci aux tubes 14 et 15 du dossier. A la partie inférieure du  
dossier, un peu plus bas que leur point de rotation, on a courbé ceux-ci, ou  
10 on y a soudé en angle des petits bouts de tubes 16-17 d'un diamètre légère-  
ment supérieur ou inférieur, qui permettent lors du montage de venir se man-  
chonner au-dessus ou à l'intérieur de la partie supérieure des montants 3 et  
4.

Pour l'intelligence de la présente invention, on a figuré les tu-  
15 bes 12 et 14 en position de montage et, les tubes 13 et 15, en position mon-  
tée. On voit que ce montage assure déjà la rigidité de l'ensemble de la chaise

Comme on l'a dit les tubes 12 et 13 formant siège sont reliés  
par la toile, qui se manchonne sur eux. Les tubes 14 et 15 sont reliés par une  
toile et forment le dossier de la chaise. On comprend ainsi, qu'après avoir  
20 démanchonné 16 et 17 bouts inférieurs des tubes 14 et 15, on puisse replier  
ceux-ci sur les tubes du siège 12 et 13 et que ce tout puisse venir se replier  
par le pivot qui relie 12 et 13 à 10 et 11 et venir se placer le long des mon-  
tants 1 et 2. Les montants 3 et 4, devenant libre se placent parallèlement le  
long des tubes 1 et 2. Cependant que ces montants 1-2-3 et 4, pivotants à  
25 l'intérieur de l'anneau 9, restent tenu relié à celui-ci par leurs rivets.  
Le tout formant alors un seul faisceau de tubes et armatures comme le fixe la  
figure 2. Les tubes 1-2-3- et 4, imposant à l'ensemble une réduction d'encom-  
brement suivant deux directions dans l'espace.

Les toiles restant toujours fixé et se repliant avec les tubes  
30 du siège et du dossier.

Lors du montage de la chaise en manchonnant les bouts 16 et 17  
sur la partie supérieure des montants 3 et 4, les toiles du siège et du dossier  
se tendent et on obtient l'aspect de la chaise comme indique la figure 3.

Cette chaise peut également se faire sans dossier en supprimant  
35 les tubes du dossier et en fixant alors les petits bouts incliné de ceux-ci,  
aux bouts des tubes du siège, et en manchonnant alors ceux-ci sur la partie  
supérieure des tubes 3 et 4. Comme à la figure 4, où un tube de siège est en  
position monté et l'autre en position de montage.

#### R E S U M E .

40 Chaise métallique pliante caractérisé par le fait que son pliage  
s'opère suivant deux dimensions dans l'espace, en permettant aux montants qui  
sont ouverts, en croisillons lorsque la chaise est montée, de venir se pla-  
cer ainsi que le siège et le dossier, après pliage les uns à côté des autres  
c'est-à-dire de se réduire à un faisceau de tubes et armatures aisément trans-  
45 portable et maniable.

(Sé) : A. HEYNDRICKX.

en annexe 1 dessin.